

Datum: 09-09-23

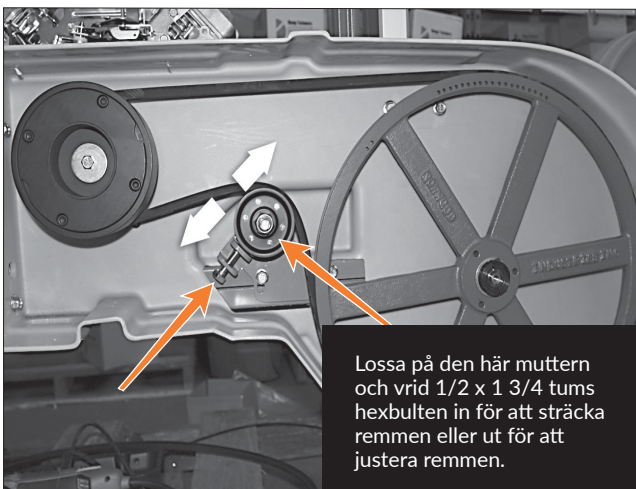
99,99 % av alla problem med vågiga, felaktiga snitt eller kastande sågblad beror på inställnings- eller körningsfel. Diagnostisering av dessa problem är alltid en elimineringsprocess. Det finns ingen snabb väg eller genväg. Det kan vara ett enda litet fel eller till och med en kombination av flera problem. Det är bäst att undersöka varje möjlighet en efter en för att säkerställa att inget missas. Så småningom kommer det att bli rutin att gå igenom dessa och du kommer snabbt att kunna avgöra vad som orsakar problemet.

UTFÖR SEKVENS FÖR ÅTERSTÄLLNING AV PANEL

- Kontrollera gasreglagets anslutning** – Klämman som håller kabelhöljet kan lossna lite då och då, vilket sedan leder till att motorn arbetar på ett lägre varvtal. Det är mycket svårt att höra skillnaden när det händer. Det gör att sågklingan kan fastna i stocken, orsakar vågiga snitt eller lossna eftersom motorn är överansträngd. Följ de bifogade anvisningarna för att säkerställa att motorn används med full kapacitet. Du bör aldrig såga en bräda med lägre än full gas.
- För drivremmen, verifiera att den är spänd med högst 1/2 tum nedböjning genom att justera mellanskivan** – kontrollera att den är tillräckligt spänd genom att trycka nedåt på remmen med pek fingret ungefär halvvägs mellan kopplingen och bandhjulet. Om du bara kan trycka ned remmen omkring 1/2 tum innan den fjädrar upp igen är spänningen perfekt. Om du kan trycka ned mer än 1/2 tum behöver du öka remspänningen ytterligare. Om drivremmen är för lös kan den slira och orsaka att sågbladen flyttas och glida av.
- Kontrollera bandhjulinställningen om du inte redan har gjort det** – anvisningar ges i handboken för att utföra test med ett snöre och justering av bandhjulinställningen beskrivs med början på sidan D57 i bruksanvisningen för HD36 V2.
- Kontrollera inställningen av de keramiska klingledarna** – om du inte längre har kvar mallen enligt sidan D-52 i bruksanvisningen ska baksidan av sågbladet vara mellan 16 och 32 mm från framsidan av den fyrkantiga keramiska delen. Avståndet mellan sågbladet och den övre och undre runda keramiska delen ska vara omkring 2 papperstjocklekar, alltså knappt, men inte helt vidrörande sågbladet. Korrekt avstånd är nödvändigt för att säkerställa att sågbladets spårning är korrekt. Här är en kort video: tekniktips för sågverk – inställning av keramiska klingledare på Norwood-sågverk.
- Montera ett helt nytt sågblad på sågverket** – använd inte ett sågblad som redan har använts, slipats eller tagits av sågverket eftersom det kan ge ett felaktigt testresultat. Kontrollera även att du använder korrekt sågblad för den typ av trä som du sågar (de bästa alternativen för lövträ är 3/4 tum med 10 grader och för barrträ 7/8 tum med 7 grader eller 10 grader. Knotiga tallar eller halvfruset trä sågas bäst med ett 7-graders sågblad. För extremt gammalt hårt trä, telefonstolpar eller järnvägsslipers kan du till och med behöva välja ett bimetallsågblad.
- Om träet som du sågar har kvistar måste du anpassa sågningshastigheten när du sågar igenom kvistarna** – gasreglaget ska alltid vara vid full fart medan du sågar, du behöver bara att sakta ner såghastigheten när du ska såga genom en kvist.

Byt ut båda remmarna om de visar tecken på slitage.

***Se till att remmen inte är för hårt spänd så att bandhjulen lutar nedåt.**



7. **Följ bästa praxis för spänning och spårning av ett nytt sågblad** – se videon som ges i länken nedan. Här är en utmärkt video som berättar allt om sågblad.

From the Stump – All About Blades – YouTube https://www.youtube.com/watch?v=CyK52_hjKyU



8. **Se till att bladet får tillräckligt med stöd** – Justera den justerbara klingledaren efter bredden på den stock eller det sågtimmer som du ska såga. Om öppningen är för bred i förhållande till det trä som sågas ger klingledarna inte tillräckligt med stöd för sågbladet. Du kan behöva justera de övre keramiska klingledarna om du går direkt från den smalaste till den bredaste positionen för att ta hänsyn till en lätt krökning av bladet närmast bandhjulen.
9. **Sågning av delvis frusna stockar** – Ändringen i densitet från hårt fryst material till mjukt upptinat material är mycket utmanande att övervinna eftersom sågbladet alltid söker den väg som ger minst motstånd. Vänta med att såga tills stockarna har frusit helt eller tinat helt. Om du lyfter bort stockar från en hög och lägger dem sida vid sida på en plattform så att de inte ligger på marken kan de frysa till eller tina upp snabbare.
10. **Kontrollera smörjningen av sågbladen** – om du ska kapa något som är fullt av sav är det bäst att tillsätta en kopp PineSol i kylvattnet innan du börjar såga. Det förhindrar att saven fastnar på sågbladet och remmen, vilket skulle kunna få dem att lossna. För alla andra träslag som saknar sav kan du spruta lite diskmedel för att få sågbladet att glida smidigt genom sågsnittet. På vintern kan spolärvätska för vindrutor hålla vattnet flödande. Använd aldrig diesel i vattentanken eftersom det korroderar remmarna och andra komponenter samt utgör en brandrisk.



11. **Kontrollera bandhjulens lager och axel** – du måste smörja bandhjulens axellager dagligen annars kan de överhettas och orsaka skada på axeln, tryckbrickorna och de delade kragarna. Den bästa metoden är att smörja tills du ser att fett kommer ut från baksidan av bandhjulet och sedan bara torka bort överskottet. För att kontrollera att systemet är i gott skick ska du ta bort de delade kragarna och tryckbrickorna. Om slitspåren på tryckbrickorna är mer än 16 mm kan det vara klokt att byta ut tryckbrickorna, de delade kragarna och lagren. Axlarna bör inspekteras i detta skede och bytas ut för att vara på den säkra sidan om det förekommer några värmemärken, slitage eller sprickor.
12. **Horisontell linjering av sågblad** – före varje arbetsdag ska bladet kontrolleras för horisontell inriktning med stockhyllorna. Om en sida inte stämmer, se videon nedan för bästa praxis:

From the Stump – **Leveling and Tracking** – YouTube <https://www.youtube.com/watch?v=Yi4URWSNB9E&t=231s>

Vid ungefär 4.50 in i videon börjar de diskutera hur man nivellerar med lyftkablarna. Det krävs lite av teknik, vilket inte är uppenbart och det kräver lite tid och tålamod. Därför är det verkligen bra att titta på videon.

ANDRA RESURSER

Mer information om dessa och andra sågningsproblem ges i felsökningsavsnitten i handboken för ditt **HD36-** eller **HD36v2-**sågverk.

Fler videor med användbara tips finns på:

Norwood Sawmill TV (norwoodsawmills.com)
www.sawmill.tv

Eller gå med i vårt Sawyers-forum och fråga andra sågverksägare om nästan vad som helst!

<https://www.facebook.com/groups/norwoodsawyers/>

Eller så kan du hitta oss på Facebook:

<https://www.facebook.com/NorwoodSawmills/>